

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

MINI MONTE-CHARGES MODÈLES MH

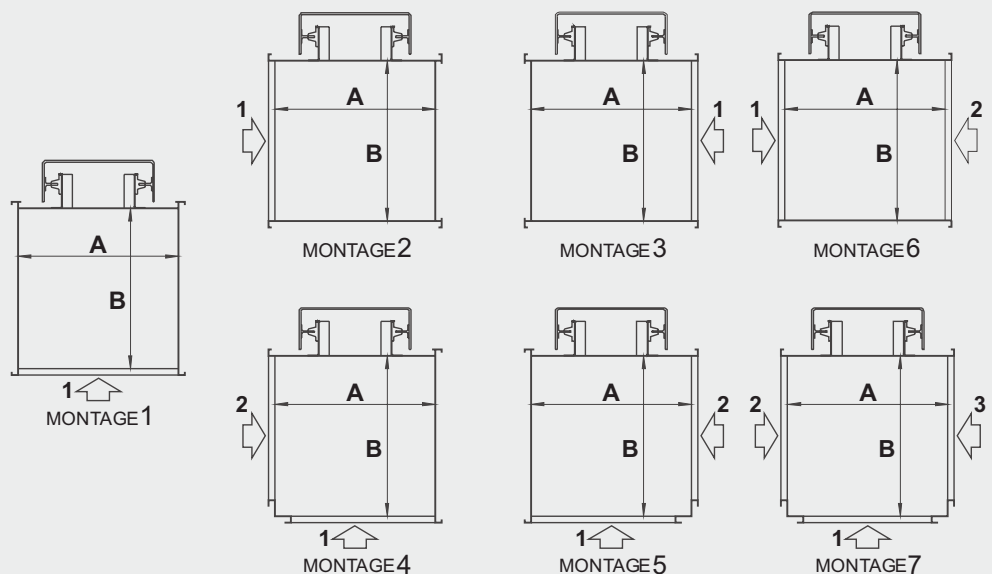
APPLICATION	Transport vertical de petites charges non accessible et non accompagné Pour application dans: <ul style="list-style-type: none">- Les bars, les cafeterias, les restaurants,...)- Les bureaux, les banques,...)- Les bibliothèques, les maisons d'édition, les librairies,...)- Les cliniques, hôpitaux,...)	
NORME	L'élévateur est conforme aux normes de la Directive de Machines 2006/42/CE, avec inscription CE qui permet sa commercialisation dans n'importe quel pays de la Communauté Européenne.	
CARACTERISTIQUE		
<i>CHARGE</i>	50 Kg et 100 Kg	
<i>VITESSE</i>	0.35 m/s	
<i>COURSE</i>	Hydraulique	2 :1 (2 câbles de suspension), Jusqu'à 8 mètres. 4 :1 (1 câble de suspension). Jusqu'à 16 mètres.
	Electrique	35 mètres maximum.
<i>ARRÊTS</i>	Jusque 12 arrêts	
<i>TYPE DE MISE EN MARCHE</i>	Hydraulique à action indirecte 2:1 ou 4:1 Vérin tirant avec poulies de renvois situées en partie haute de la gaine. Possibilité d'installer une soupape de rupture hydraulique de sécurité (en option) Centrale hydraulique compacte équipée d'un groupe moto-pompe et bloc distributeur avec éléments de sécurité et de contrôle. Dimensions : 200x300x420	
	Electrique , Fonctionnement par adhérence, grâce à des poulies à traction munies de contrepoids. Groupe moto-réducteur situé dans la partie supérieure de la gaine. Treuil à vis sans fin et couronne en bronze de bas niveau sonore, actionnée par un moteur électrique muni d'un système de freinage.	
<i>GUIDAGE</i>	Avec deux guides calibrées T40/A selon ISO 7465	
<i>SUSPENSION</i>	Hydraulique , par un (4 :1) ou deux (2 :1) câbles de 5 mm de diamètre, composition 6x37+1, charge de rupture 14.0 KN (1770 N/mm ²).	
	Electrique , avec deux câbles de 6 mm. de diamètre, composition 6x19+1, charge de rupture 23.8 KN (1770 N/mm ²).	
<i>FINITION</i>	Acier inoxydable	AISI-304, possibilité de AISI-316 (usage alimentaire)
	Tôle peinte.	Peinture epoxy-polyester à traitement thermique. Couleur standard: Gris clair. Texture rugeuse.

DIMENSIONS

Standard		Non Standard			
A, B	H	A, B min.	A, B max.	H min.	H max.
x 50	800	350	700	500	900

A, B Dimensions utile de la cabine.
H Hauteur Utile de la cabine .

DISPOSITION D'ACCES Standard: Types de Montage de Cabine 1,2,3,4 et 6.
Non Standard: Types de Montage de Cabine 7.



PLATEAUX INTÉRMEDIAIRES En standard, 1 plateau intermédiaire démontable.
En option tout autre nombre de plateaux.

PORTES CABINE Manuelles avec deux vantaux de type guillotine, avec ouverture verticale.
En option sur commande.
Passage libre de 20 mm, inférieur à la largeur spécifique pour la cabine.
Hauteur libre, 50 mm. Inférieur à la hauteur utile de la cabine.
Pour toutes les dispositions de montage avec des accès à 90° (voir figures, 4,5 et 7), correspondent des portes avec un passage libre inférieur de 100 mm par rapport à la largeur spécifique pour la cabine.

PORTES PALIÈRES Standard, manuelles avec deux vantaux du type guillotine avec ouverture verticale.
Possibilité de porte battante.

FINITION **Acier inoxydable** AISI-304, possibilité de aisi-316 (usage alimentaire).
Tôle peinte. Peinture epoxy-polyester de traitement thermique.
Couleur standard: Gris clair, texture rugueuse.

DIMENSIONS Passage libre selon montage et dimensions de cabine (Voir figures 2,3,5 et 6).
Hauteur libre égale à la hauteur utile de cabine (H).

PROTECTION CONTRE LE FEU Toutes les portes battantes sont pare-flammes PF-60.
Possibilité de portes guillotine pare-flammes PF-60 – en option sur commande -.
En cas de finition peinture, la porte est livrée avec une impression ignifuge.

ACTIONNEMENT AUTOMATIQUE En option sur commande.
Ouverture automatique des portes à l'arrivée de la cabine à l'étage. Pédale pour appel de la cabine ou ouverture de porte. Fermeture de porte par pédale ou par bouton poussoir à l'étage où se situe la cabine.

TRAPPE LOCAL TECHNIQUE Accès à la centrale hydraulique ou moteur-reducteur.
Porte battante d'un vantail équipé d'une ouverture pas triangle normalisé.
Dimensions: 500x500 mm. Finition standard peinture epoxi-polyester.
Dimensions minimales de gaine pour son installation selon *Figure 1*.

ALIMENTATION ELECTRIQUE 230 V ± 5% Triphasé /Monophasé, 50/60 Hz.
400 V ± 5% Triphasé 50/60 Hz.
Possibilité d'autres tensions.

CONTRÔLE Manoeuvre de type automatique simple par appel/envoi par boutons à tous les niveaux.
Boîtes à boutons munies à tous les niveaux; indicateurs lumineux :
Rouge : Occupé (en service ou porte ouverte à l'étage...)
Vert: Présence de la cabine à l'étage.
Signal sonore d'arrivée à l'étage.

PUISSANCE

	50 Kg	100 Kg
Hydraulique, 230/400 V Triphasé	0.55 kW / 1.7 A	0.75 kW / 2.1 A
Hydraulique, 230 V, Monophasé	0.75 kW / 6.3 A	1.10 kW / 7.1 A
Électrique, 230/400 V Triphasé	0.37 kW / 1.2 A	0.55 kW / 1.8 A
Électrique, 230 V, Monophasé	0.37 kW / 3.1 A	0.55 kW / 4.5 A

INSTALLATION

*INSTALLATION
DANS LA GAINÉ*

Fixation au mur –standard-

Fourniture de toutes les chevilles de fixation des supports de guides .
Le supprt doit être en béton ou briques pleines pour un ancrage robuste.
Les reactions sur les ancrages des guides sont spécifiés sur les instructions de montage.

Structure auto-portante métallique(en option)

Structure en acier peinte en epoxi-polyester à traitement thermique, resistente à l'oxydation.
Facilité l'installation,elle permet l'installation de l'appareil sans réalisation de travaux de maçonnerie.
L'habillage externe de la structure n'est pas prévu.

*INSTALLATION
ELECTRIQUE*

Boîtes à boutons incorporées aux portes palières.
Installation électrique premontée et prête à brancher,en interconnectant les différents étages par des câbles électriques munis de connecteurs.

*INSTALLATION
HIDRAULIQUE*

Fourniture de toutes les canalisations et raccords nécessaires pour réaliser l'installation hydraulique.
En cas de tubes rigides, les coudes ne sont pas fournis.

LOCAL TECHNIQUE

Hydraulique: Il est prévu d'installer la centrale hydraulique dans la gaine, sous le premier niveau de service.
Les dimensions de la centrale 200x300x420mm et du coffret de manoeuvre 300x400x150mm.

Électrique :

Il est prévu d'installer le moteur de traction dans la partie haute de la gaine sur deux poutres, en cas de d'installation en trémie maçonnée.

**DIMENSIONS
DE GAINÉ**

Selon disposition des accès, dimensions de la cabine, type d'entraînement et structure portante en option (voir Figures 1,2,3).

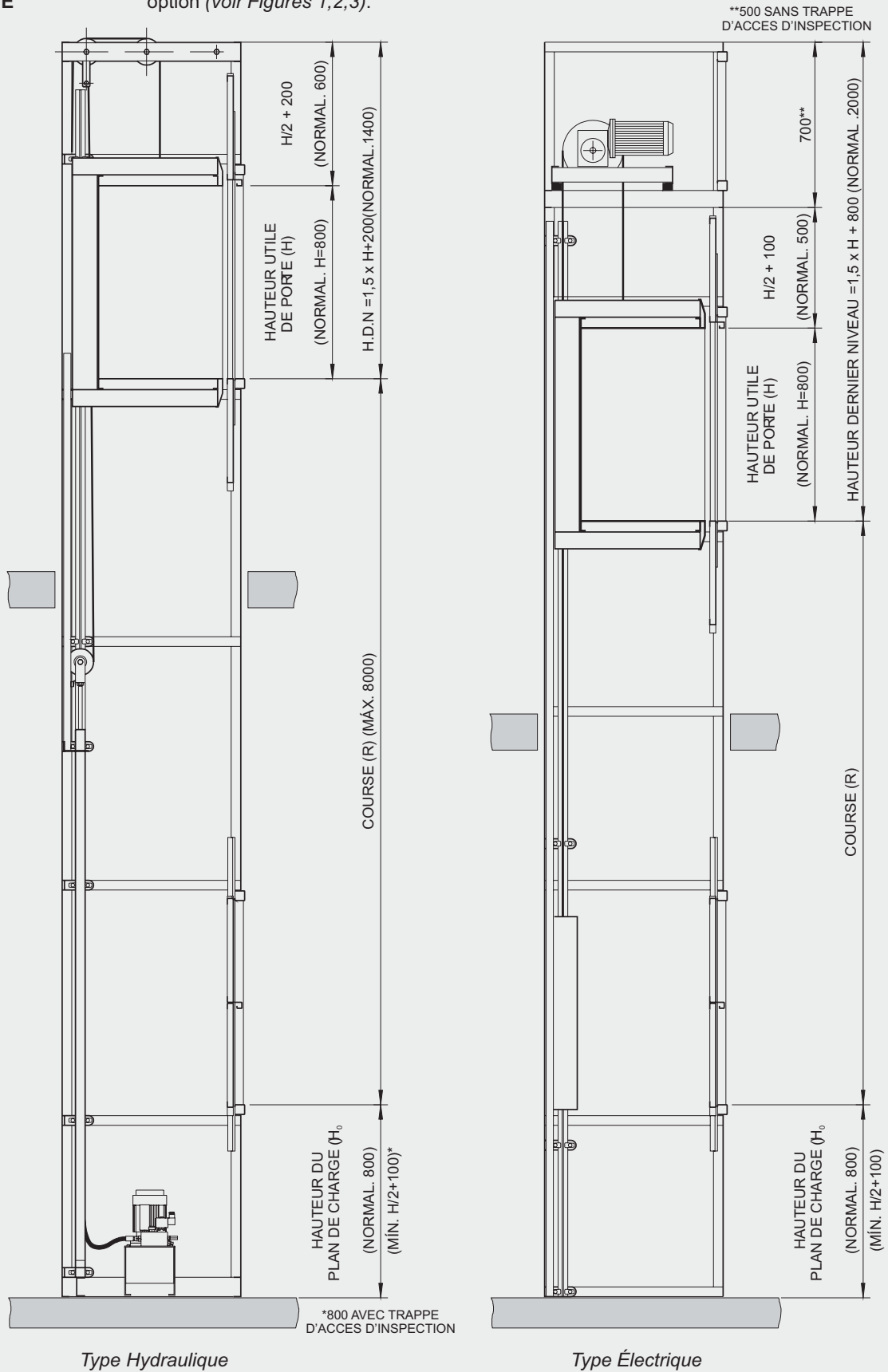
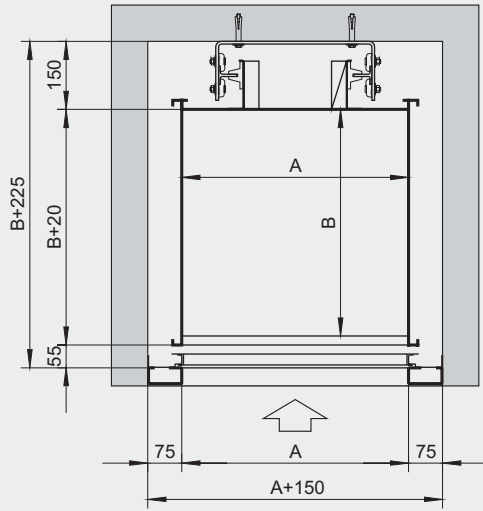


Figure 1 Dimensions minimales de gainé Vue en Élévation.



Montage 1

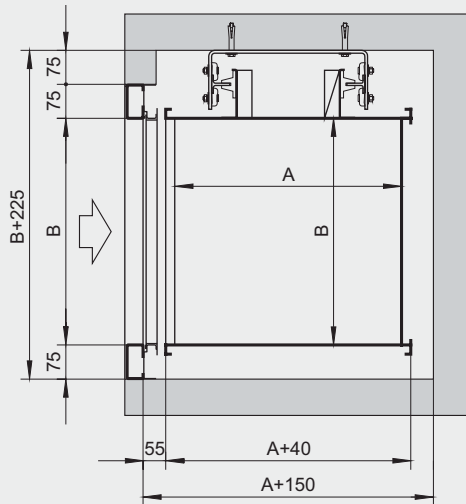
Figure 2. Dimensions Vue de Dessus.

Type d'installation: **Fixation au Mur.**

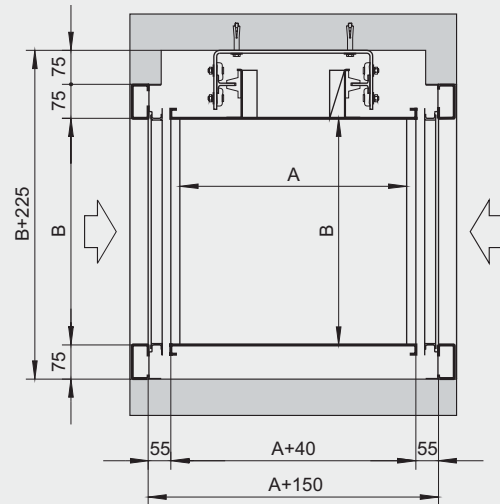
Types de Montage	Dimensions Nominales de Cabine	Dimensions Utiles de Cabine	Dimensions Minimales de Gaine
1		A B+20	
2,3		A+20 B	
4,5	A B	A+20 B+20	A+150 B+225
6		A+40 B	
7		A+20 B+20	

**Montage Frontal en cas de portes en cabine B-100

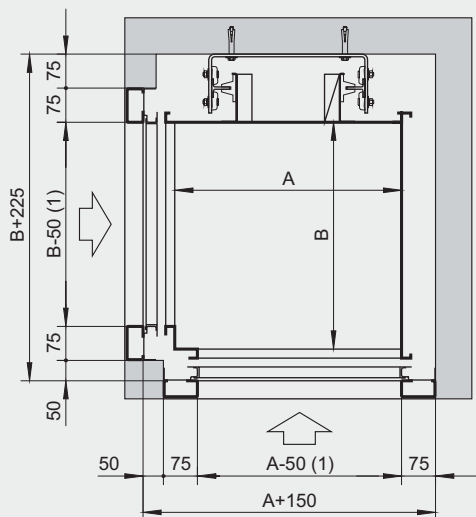
**Montage Latéral en cas de portes en cabine B-200



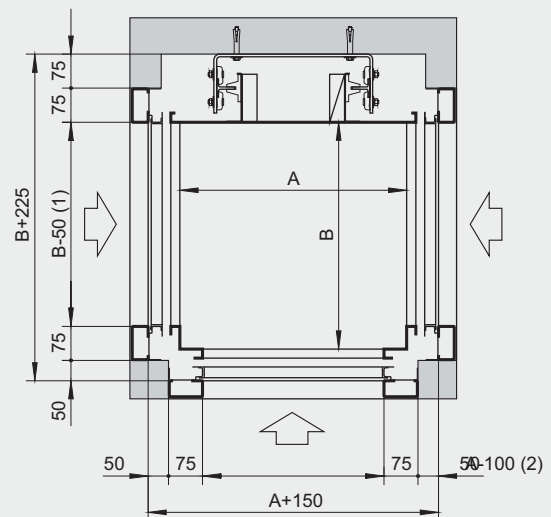
Montage 2-3



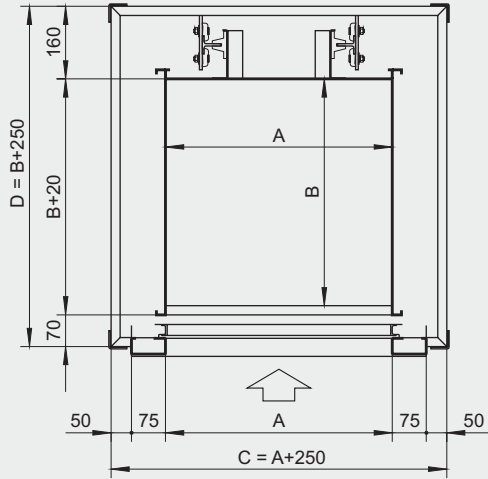
Montage 6



Montage 4-5



Montage 7

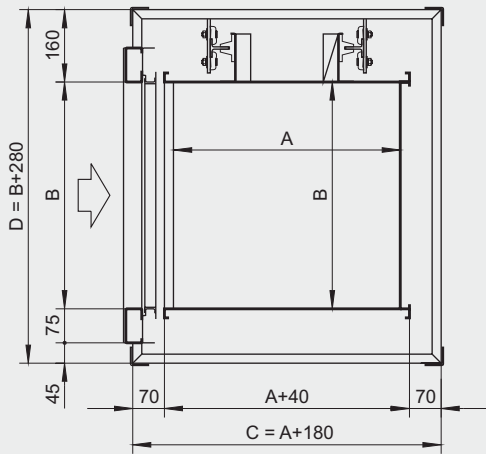


Montage 1

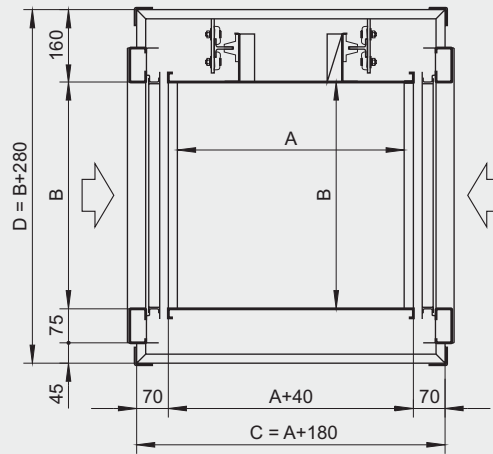
Figure 3. Dimensions Vue de Dessus.
Type d'installation: **Structure Auto-portante**

Types de Montage	Dimensions Nominales de Cabine	Dimensions Utiles de Cabine	Dimensions Minimales de Gaine (C+30)x(D+30)
1		A B+20	A+280 B+280
2,3		A+20 B	A+210 B+310
4,5	A B	A+20 B+20	A+240 B+280
6		A+40 B	A+210 B+310
7		A+20 B+20	A+210 B+280

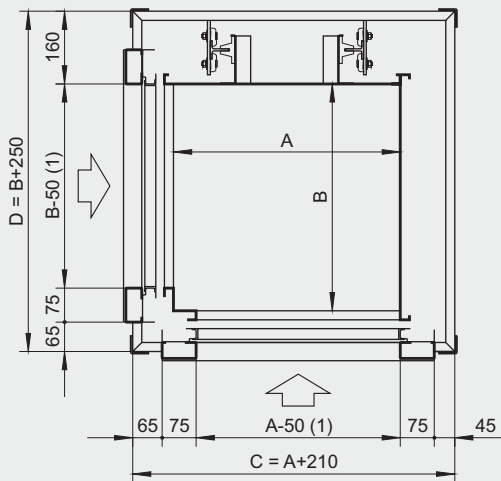
**Montage Frontal en cas de portes en cabine B-100
**Montage Latéral en cas de portes en cabine B-200



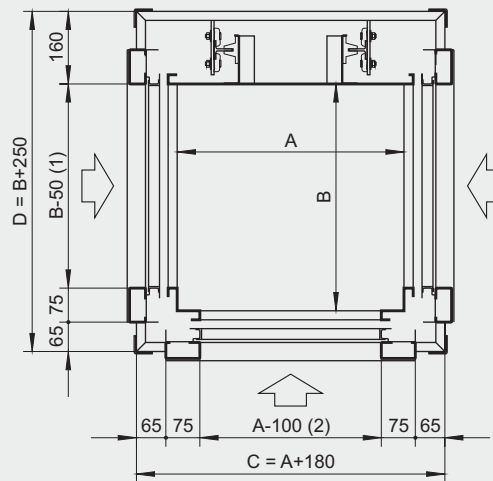
Montage 2-3



Montage 6



Montage 4-5



Montage 7