



## FICHE TECHNIQUE

Désignation	Caractéristiques
Capacité:	2000 ou 3000 kg
Arrêts	2, 3 ou 4 arrêts
Course maximale	Jusqu'à 12 mètres
Vitesse	Entre 0,12 et 0.15 m/s
Surface plancher cabine	De 2,40 m <sup>2</sup> à 8,6 m <sup>2</sup>
Suspension	Par chaînes

### Description

Le EHM/DCL est un monte-charge offrant deux modes de fonctionnement :

- Mode de chargement accompagné**, un « unique » opérateur qualifié accompagne la charge en cabine et peut donc réaliser l'ensemble du chargement-transport-déchargement. Ce mode de fonctionnement permet d'optimiser l'organisation de l'entreprise.
- Mode monte-charge non accompagné**, idéal pour les pics de production, lorsque deux opérateurs, un à chaque niveau, sont nécessaires.

L'élévateur EHM/DCL est un monte-charge à double colonne les deux vérins sont adjacents sur le même côté de la cabine et qui s'adapte rapidement et aisément à différentes fonctions.

Les dimensions de cabine sont personnalisables, en fonction de la surface de chargement nécessaire ou de la fosse disponible.

Il optimise le processus de chargement-transport-déchargement en garantissant une sécurité maximale de l'espace de travail, que l'opérateur utilise le boîtier de commande en cabine ou sur le palier.

### Equipement et options

- Chargement simple accès ou accès 180° (services opposés).
- Boîtier de commande encastré au palier, avec contact à clé et indicateur de présence aux étages.
- Taquets de chargement et antidérive (pour la précision d'arrêt).
- Commande à pression maintenue en cabine.
- Panneau escamotable pour effectuer les tâches de maintenance depuis l'intérieur de la cabine.
- Micro-nivelage de série.
- Eclairage encastré en cabine.

### Sécurité

- Double câbles de sécurité, dispositif destiné à éviter la chute du monte-charge en cas de rupture d'organes de suspension.
- Indicateur lumineux et sonore de surcharge.
- Barrière photo-électrique à sécurité positive de classe II en cabine.

- Retour au niveau le plus proche en cas de coupure de courant (action manuelle).
- Boîte à boutons cabine équipée d'un bouton alarme et stop d'urgence.
- Phonie bidirectionnelle ,main libre, en cabine.
- Lisses de protection renforcées.
- Vanne parachute hydraulique.

### Applications

L'élévateur EHM/DCL est destiné à être utilisé par du personnel autorisé et formé à cet effet.

- Entrepôts, commerces, usines, dépôts, réserves...



Photos non contractuelles



# Monte-charge Accompagné Modèle EHM/DCL



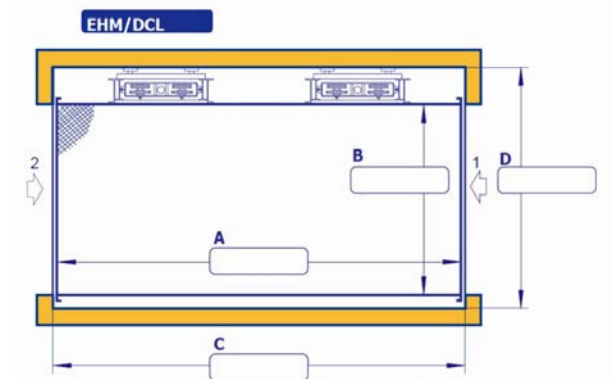
## DETAILS TECHNIQUES

Désignation	Caractéristiques
Tension d'alimentation disponible	400 V 3~/ N 50 Hz
Largeur du plateau (A) *	3000 à 5500 mm
Profondeur du plateau (B) *	800 à 2500 mm
Hauteur de cabine	2000 à 2500 mm
Fosse	De 450 à 1700 mm
Hauteur sous dalle dernier niveau haut	2350 minimum
Passage libre de la cabine (recommandé)	Largeur de portes palières + 80 mm (avec lisses de protections cabine)
Conformité	Déclaration de conformité CE délivrée par Hidral – appareil listé dans l'annexe IV (cat. 17) et fabriqué sous procédure d'assurance qualité complète prévue à l'annexe X de la directive machines 2006/42/CE et certifiée par AENOR

\* Ces dimensions sont liées aux surfaces de plateau maximale autorisées selon la charge.

La surface maximale de la cabine est déterminée par la charge nominale en fonction du rapport 350 kg/m<sup>2</sup>, tel qu'il est expliqué ci-dessous :

Q (kg)	A x B ( surface max en m <sup>2</sup> )
2000	5,7
3000	8,6



Deux types de portes: battantes manuelles ou coulissantes (automatique en option)



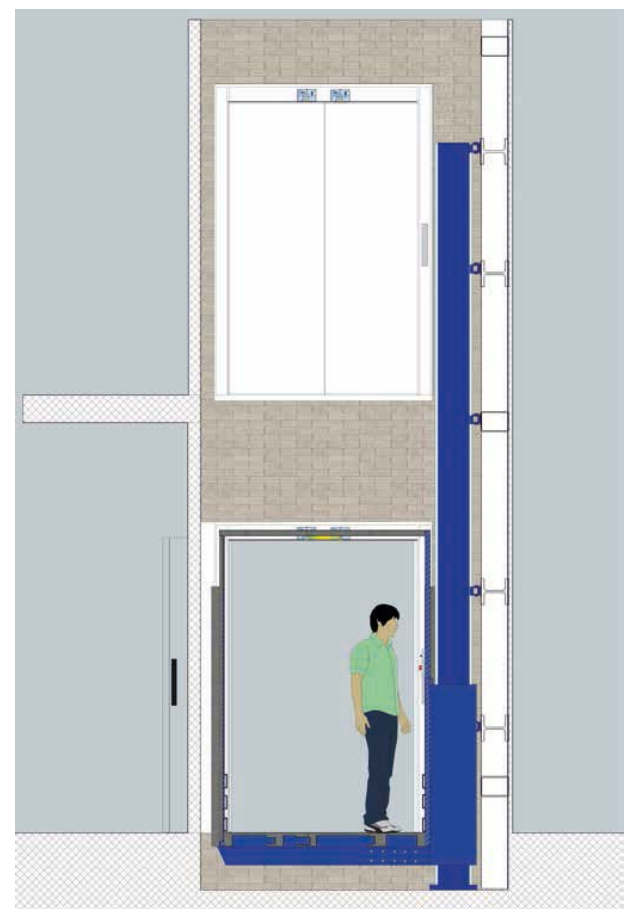
Il est recommandé que la centrale hydraulique et le coffret de manœuvre soient tous deux installés dans un local fermé ,éclairé ,ventilé et réservé à l'élèveur,



Bac de rétention non contractuel (non fourni)



Photos non contractuelles



Photos non contractuelles